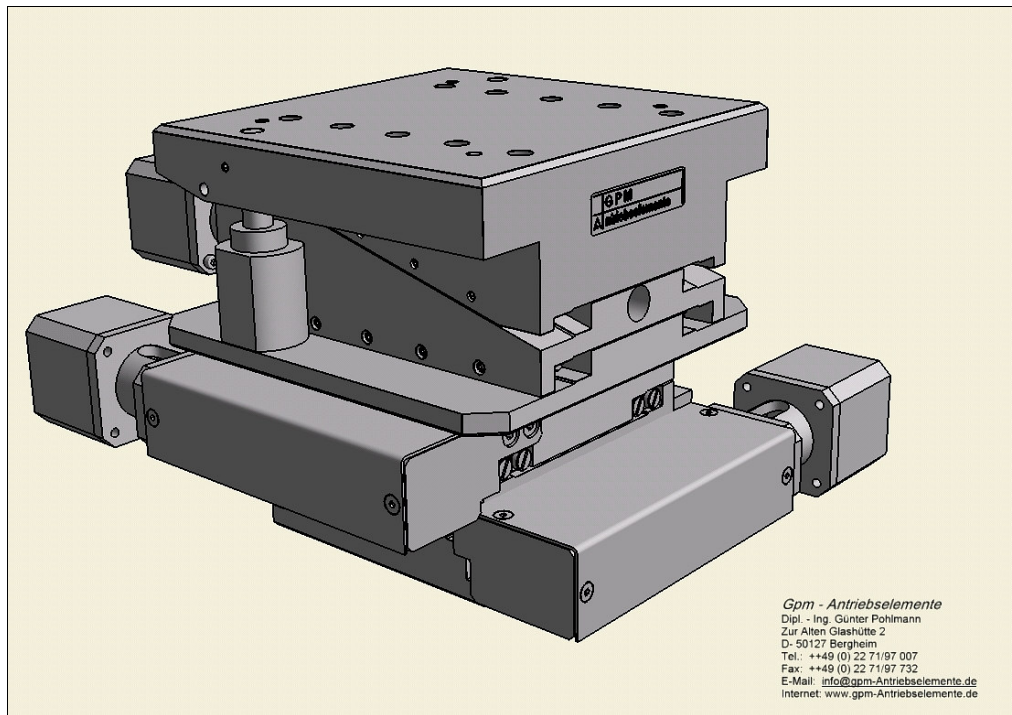


Kundenspezifischer Präzisionsrolltisch



Die Z-Achse wird über eine schiefe Ebene(20°) und einem Kugelgewindetrieb 8x1mm (Steigung) angetrieben. Die Hübe betragen 50x50x20mm
Mit einem Schrittmotorantrieb, und einer Schrittauflösung von 0,09°
(4000 Schritte/Umdrehung), käme man auf eine Auflösung von 1/10µm. Dadurch könnte man Fehler in der Z-Achse, wie z.B. Wärmeausdehnungen vom Lineartisch oder Prüfling ausgleichen.